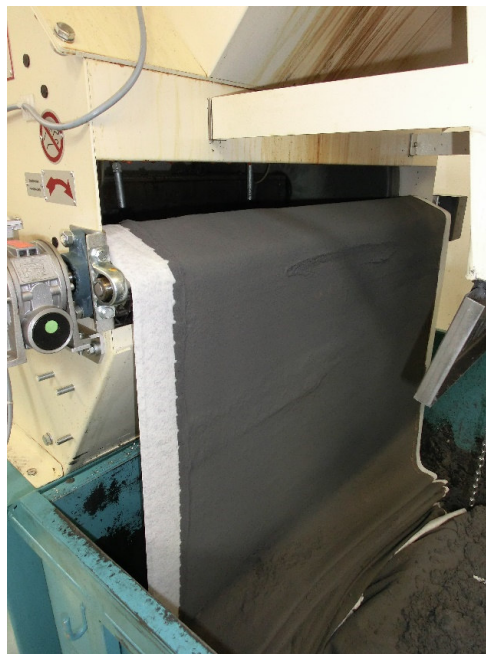


## Produktempfehlungen mit Versuch



### Filtrationsversuch mit einem neuen Filtervlies

#### Ist-Stand Ermittlung:

1. Verbrauchsermittlung durch Taktzeit- und Strecken Ermittlung.
2. Visuelle Analyse des Filterkuchens (evt. Foto) und Zustand der Filteranlage
3. Evt. Restschmutzanalyse

## Produktempfehlungen mit Versuch



### Filtrationsversuch mit einem neuen Filtervlies

#### Versuch mit neuem Filtervlies:

1. Verbrauchsermittlung durch Taktzeit- und Strecken Ermittlung.
2. Visuelle Analyse des Filterkuchens (evt. Foto) und Zustand der Filteranlage
3. Evt. Restschmutzanalyse

Auswertung der Versuchsergebnisse bzgl. Verbrauch, Reinheit, Kosten usw.

## Produktempfehlungen mit Hilfe der Restschmutz Analyse



### Gravimetrische Analyse ( Restschmutz )



Filtrationsgerät



Whatman 5 $\mu$   
Cellulose Nitrat  
Membrane



Vakuum Handpumpe



Präzisionswaage  
0,001 g

Als Ergebnis: mg/L Reschmutz

## Standardfragebogen in der Metallbearbeitung

### Filteranlagentyp:

Schwerkraftbandfilter  
Hydrostatfilter  
Druckbandfilter  
Kompaktbandfilter  
Vakuumfilter

### Welcher Bearbeitungsprozeß wird ausgeführt ?

drehen bohren fräsen  
honen, läppen  
schleifen  
walzen  
Drahtzug (Grobzug, Mittelzug, Feinzug)

### Welches Metall wird bearbeitet?

Stahl  
gehärteten Stahl  
Aluminium  
Grauguß  
Hartmetall

### Angaben zum Filtervlies:

Breite: .....mm  
Rollenlänge:.....m  
Außendurchmesser:.....mm  
Hülse .....mm

### Welches Filtervlies wird zur Zeit eingesetzt?

Type: .....  
Lieferant :.....

### Beurteilung des derzeitig eingesetzten Vlieses:

in Ordnung  
zu dicht  
zu durchlässig

### Welcher Kühlschmierstoff wird eingesetzt?

Emulsion ..... %  
Öl